Serie FLAT









0,5w di consumo in Standby

L'elettronica di ultima generazione consente una gestione innovativa dello stand-by, tale da di raggiungere livelli di consumo inferiori a 0,5 watt.

Auto-Restart (Memory)

Dopo un black-out, l'unità riparte automaticamente al ritorno della corrente, mantenendo le ultime impostazioni.









LED











Standby

R410A









Aria Fredda



Auto Restart Memory

Funzione "Turbo"

Risparmio Energia

Min. Temp. Freddo

Min. Temp. Caldo

Max. Temp.

Sbrinamento Intelligente

MODELLO		GWH09QB-K3DNA6D		GWH12QB-K3DNA6D	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Potenza frigorifera (nominale-minmax.) (EN14511)	kW	2,5 (0,6-2,8)	2,8 (0,6-3,2)	3,2 (0,6-3,6)	3,4 (0,6-3,8)
	BTU/h	8530	9560	10900	11600
EER/COP (EN14511)		3,21	3,61	3,21	3,61
Potenza refrigerante alle condiz. Progetto (Pdesign c/ Pdesign h)(clima medio/più caldo/più freddo)	kW	2,5/2,5/4		3,2	3,2/3,2/4,8
Efficienza stagionale (SEER / SCOP (clima medio/più caldo/più freddo))		6,1	4,0/5,1/3,3	6,1	4,0/5,1/3,3
Classe energetica		A++	A+/A+++/B	A++	A+/A+++/B
Consumo energetico stagionale (clima medio/più caldo/più	kWh/annum	143	875/686/2545	184	1120/878/3055
Portata d'aria U.I. (saamb.)	m³/h	480-370-320-210		560-480-410-290	
Deumidificazione	l/h	0,8		1,4	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/2		4/2	
Pressione sonora U.I.(saamb.)	dB(A)	40-36-34-29		42-37-34-28	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	51		52	
Potenza sonora U.I. (saamb.)	dB(A)	50-47-44-39		55-47-44-38	
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	60		62	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,78	0,775	0,997	0,942
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Carica di refrigerante	kg	0,7		0,9	
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	5		5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	15		20	
Carica gas aggiuntiva	g/m	20		20	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10		10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10		10	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	275x790x200		275x790x200	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	540x776x320		596x842x320	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	9/25,5		9/29	

MODELLO	GWH18QD-K3DNA6D			
	Unità di misura	Freddo	Caldo	
Potenza frigorifera (nominale-minmax.) (EN14511)	kW	4,6 (0,65-5,2)	5,00 (0,7-5,275)	
Toteriza ingoniera (nonimale-minmax.) (ENT4511)	BTU/h	15700	17060	
EER/COP (EN14511)		3,22	3,62	
Potenza refrigerante alle condiz. Progetto (Pdesign c/	kW	4.0	2 20/2 20/5 0	
Pdesign h)(clima medio/più caldo/più freddo)	KVV	4,6	3,30/3,30/5,0	
Efficienza stagionale (SEER / SCOP (clima medio/più caldo/più freddo))		6,1	4,0/5,1/3,3	
Classe energetica		A++	A+/A+++/B	
Consumo energetico stagionale (clima medio/più caldo/più freddo)	kWh/annum	262	1683/1340/3629	
Portata d'aria U.I. (saamb.)	m³/h	850-720-610-520		
Deumidificazione	l/h	1,8		
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/2		
Pressione sonora U.I.(saamb.)	dB(A)	45-41-37-33		
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	5	54	
Potenza sonora U.I. (saamb.)	dB(A)	58-53-50-45		
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	63		
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		
Potenza assorbita	kW	1,43	1,38	
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		
Tipo di refrigerante		R410A		
Carica di refrigerante	kg	1,1		
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")		
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")		
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	5		
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	20		
Carica gas aggiuntiva	g/m	20		
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10		
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10		
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	300x970x224		
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	596x842x320		
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	13,5/31,5		

