

Affilatura e di punte e frese in acciaio HSS a secco, anche di grosso diametro



Specifiche: 11V9 100 10 3 35 20 B181 WA75 KS7

Applicazione:

Lavorazione: Affilatura su macchina manuale

Pezzo: Punte elicoidali fino a $\varnothing 80\text{mm}$

Materiale: acciaio 62 HRC



Macchina:

Marca: Affilatrice NESI

Potenza mandrino: 2 kW

Raffreddamento: a secco

Parametri Lavorazione:

Velocità: 6000 rpm
IMPORTANTE!!

Passata : 0,2 mm circa

Note:

Nell' affilatura tradizionale, su macchine manuali, i maggiori problemi sono: l'elevato surriscaldamento, provocato dalla mancata refrigerazione ed una precoce usura della mola stessa.

Abbiamo messo a punto questa famiglia di leganti dedicata alle lavorazioni a secco che unisce ad una elevata taglienza, un ridotto riscaldamento dei pezzi, permettendo di aumentare la profondità di passata e ridurre i tempi di affilatura.

L' ottima taglienza e il ridotto riscaldamento, permettono di eseguire raffilature con grandi superfici di contatto mola –pezzo.

CAFRO s.r.l.

via Raimondi 55 - 22073 Fino Mornasco (CO) - Italy - T +39 031 880150 - F +39 031 880260 - E cafro@cafro.com - www.cafro.com
Capitale Sociale € 26.000 i.v. - Registro delle Imprese di Como - C.F. e P.I. IT 01728350131 - R.E.A. 212258 - CCE M. CO 010058