

- ISOLASF H 2403/3 -

Sistema Bicomponente Poliuretano Elastopor H 2403/3

ad Iniezione impiegato per la produzione di schiuma poliuretano leggera con struttura microcellulare semi-aperta ad elasticità medio-alta con buone proprietà di resistenza al fuoco e tempi di reazione perfettamente determinabili, grazie all'agente espandente a base acqua, impiegato come isolamento termico delle intercapedini o rivestimento isolante per tubazioni nel settore industriale in genere. Grazie alla molteplicità delle proprietà e delle possibilità di impiego pressochè generalizzate, il prodotto si colloca fra i più moderni ed efficaci materiali isolanti.



Composizione :

si ottiene grazie alla miscela in forma liquida di polioli, catalizzatori, tensioattivi siliconici, espandenti, agenti antifuoco e acqua, raggruppati principalmente in due componenti base il poliolo (A) e l'isocianato (B). La reazione dovuta alla miscelazione è fortemente esotermica, permettendo alla schiuma l'aumento del proprio volume e la formazione della struttura cellulare a celle semi-aperte fino al raggiungimento della rigidità del polimero.

Caratteristiche Chimiche :

ASPETTO	liquido giallo paglierino
DENSITA'	1,08 g/cm ³ +/- 0,02
VISCOSITA'	450 mPas
STABILITA' CHIMICA	3 mesi
TEMP. DI SOLIDIFICAZIONE	inferiore a 0 °C
PUNTO DI INFIAMMABILITA'	superiore a 215 °C

Caratteristiche Chimiche :

ASPETTO	liquido bruno scuro
DENSITA'	1,23 g/cm ³
VISCOSITA' a 20 °C	210 mPas
STABILITA' CHIMICA	3 mesi
TEMP. DI SOLIDIFICAZIONE	inferiore a 10 °C
PUNTO DI INFIAMMABILITA'	superiore a 200 °C

Caratteristiche Tecniche:	
RAPPORTO MISCELAZIONE - V -	Isocianato / Poliolo = 100/100
RAPPORTO MISCELAZIONE - P -	Isocianato / Poliolo = 116/100
CREAM TIME a 20°C	17 secondi
GEL TIME a 20°C	57 secondi
TACK FREE TIME a 20°C	87 secondi
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	5 - 45 °C
SPESORE MINIMO APPLICABILE	5 cm.
DENSITA' IN CRESCITA LIBERA	16 Kg/m ³ / G 132-01
DENSITA' IN STAMPO	12 - 19 Kg/m ³ / ISO 1602
CONTENUTO CELLE CHIUSE	>5 % / ISO 4590
ASSORBIMENTO ACQUA	<5 % (v/v) / EN 4590
RESISTENZA A TRAZIONE	
RESISTENZA A COMPRES. 10 %	1,63 Kg/cm ² / EN826
CONDUCIBILITA' TERMICA	0,036 W/m ² K / EN 12087
NORME DI AUTOESTINGUENZA	Euroclas. F (EN13501-1)

Preparazione:

per eseguire il riempimento delle intercapedini vanno praticati dei fori diam. 13 mm a circa 70 cm di distanza tra loro, partendo dal pavimento verso il soffitto (dato variabile in funzione dello spessore dell'intercapedine e della muratura). Verificare la perfetta chiusura di eventuali canne fumarie o similari, cassonetti serrande avvolgibili, controtelai, scatole elettriche e di derivazione per evitare che il materiale espandendosi, vada ad inserirsi in luoghi non voluti.

Vantaggi :

- ✓ Eccezionali valori di isolamento termico che non trovano riscontro in nessun altro materiale ad oggi conosciuto con valori di conduttività molto bassa (0,036 W/m²k), ottenendo così un notevole risparmio energetico.
- ✓ Tecnologia ad iniezione garantisce un' applicazione continua formando un manto monolitico con totale assenza di ponti termici e una perfetta aderenza della schiuma sulla superficie con i più svariati tipi di supporti metallici e con tutti i materiali da costruzione attualmente utilizzati per impieghi civili ed industriali.
- ✓ Permeabilità del vapore acqueo non permette il verificarsi dell'effetto condensa.
- ✓ Materiale leggero, ciò permette di alleggerire il carico strutturale andando ad assorbire i naturali movimenti del supporto al quale viene applicato, senza subire alcun danneggiamento grazie alle proprietà elastiche del prodotto.
- ✓ Rapidità di esecuzione, estrema flessibilità applicativa, rapidità di solidificazione pressochè istantanea. (temperatura a 20 °C)
- ✓ Stabilità delle proprietà fisico-chimiche e biologiche lo rende inattaccabile da solventi, idrocarburi, atmosfere aggressive, licheni e microrganismi. Prodotto totalmente inerte ed atossico.