

FORNI PER BRASATURA ALLUMINIO

Serie Nocolab

- La Fornitecnica –
Forni per trattamenti termici
Sistemi di controllo

SERIE NOCOLAB



FORNI BRASATURA ALLUMINIO per:

- *Tutti gli scambiatori di calore in Alluminio*
- *Radiatori per raffreddamento motori*
- *Intercoolers*
- *Riscaldatori*
- *Raffraddatori ad olio*
- *Condizionatori*
- *Evaporatori*
- *Condesatori*

Caratteristiche principali:

- *Basso costo, economico nell'utilizzo e nel mantenimento*
- *Dimensioni ridotte, può essere trasportato in un pezzo unico*
- *Semplice e facile da installare. Ha bisogno solo di una connessione elettrica, acqua e azoto*
- *Può esser testato subito prima della spedizione*
- *E' trasportabile per chi può aver bisogno di spostare la produzione o fare delle prove in diverse ditte o produzioni*
- *Ha la muffola rotonda per un'ottima circolazione dell'atmosfera e della distribuzione del calore*

Caratteristiche:

La serie di forni NocoLab è nata dall'esigenza di estendere a vari settori produttivi la tecnologia di brasatura alluminio con processo Nocolok senza richiedere i grandi investimenti necessari per i tipici impianti continui o semicontinui oggi disponibili sul mercato. In particolare la serie NocoLab rende disponibile un vero e proprio impianto continuo per test produttivi di brasatura in ambiente Nocolok ma consente anche piccole produzioni. Si tratta di impianti effettivamente industriali standardizzati ma non limitati al laboratorio.

I risultati ottenibili con impianti NocoLab sono caratteristici di impianti continui e quindi riproducibili anche su scale maggiori.

Gli impianti NocoLab sono caratterizzati da compattezza, costo contenuto grazie alla standardizzazione e elevata precisione di trattamento. Due sono le dimensioni oggi disponibili per il NocoLab :

- NL200 lunghezza di brasatura 3 mt;
- NL300 lunghezza di brasatura 4 mt

I tappeti variano da 250 a 600 mm di larghezza.

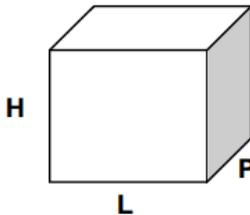
La struttura cilindrica dei forni avvantaggia notevolmente l'uniformità di riscaldamento dei pezzi e la circolazione del gas nella zona di processo. L'impianto è costruito come un monoblocco che include la zona di riscaldamento e quella di raffreddamento, con tutti i quadri elettrici montati direttamente a bordo semplificando al massimo tutte le necessità impiantistiche di installazione. La serie NocoLab comprende anche sistemi di preriscaldamento ed essiccazione nonché sistemi di flussaggio sia tradizionali che di nuovo tipo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Massima misura carica:

NLB200: 210Hx460Lx750P (300H Estesa)

NLB300: 410Hx600Lx750P (500H Estesa)



Altezza di caricamento: 1000 mm

Temperatura massima del forno: 650 °C

Uniformità di temperatura: ± 5 °C at 650 °C

ISOLAMENTO

Fibra ceramica: 300 mm

Mattoni refrattari di alta qualità (davanti/dietro)

Tunnel di ingresso / uscita: Fibra ceramica

RISCALDAMENTO

Method: Electric

Heating elements all around the muffle for improved temperature uniformity.

ATMOSFERA

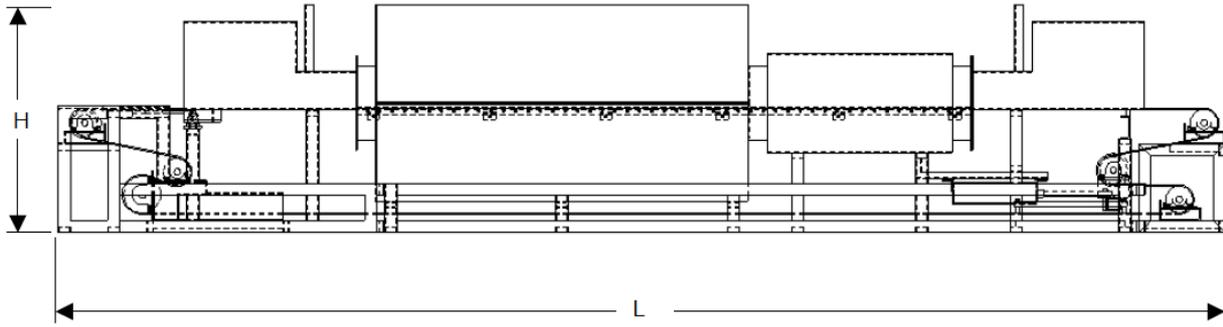
Atmosfera: Azoto

CONTROLLO TEMPERATURA

Termocoppia, tipo K

SEZIONE DI RAFFREDDAMENTO

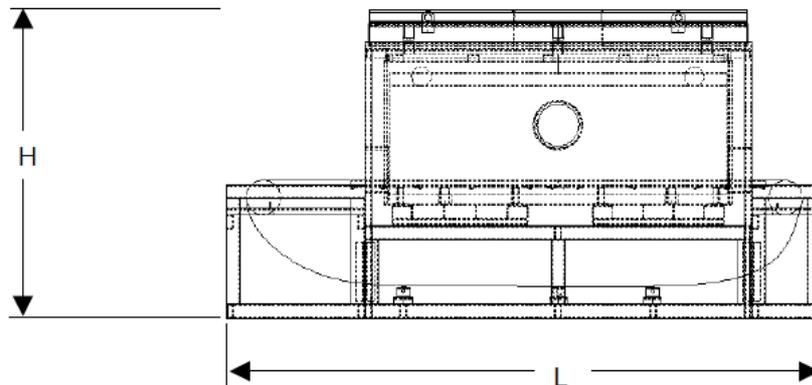
Camicia d'acqua - Azoto



NocoLab forno di brasatura

Modello	Dimensioni impianto (mm) (LxPxH)	Potenza installata (KW)	Larghezza nastro (mm)	Massima temperatura di esercizio	Approx. Kg/h
NLB200	7700x2070x1900	54	460 mm	650 °C	95
NLB300	8700x2270x2100	93	600 mm	650 °C	210

Il riscaldamento dei forni è elettrico e non sono richieste particolari predisposizioni per accogliere l'impianto.



NocoLab essicatore / forno di preriscaldamento

Modello	Dimensioni impianto (mm) (LxPxH)	Potenza installata (KW)	Larghezza nastro (mm)	Massima temperatura di esercizio
NLD200	3500x1700x2260	6	460	300 °C
NLD300	4500x1700x2260	7	600	300 °C

Contattateci per ulteriori informazioni!