

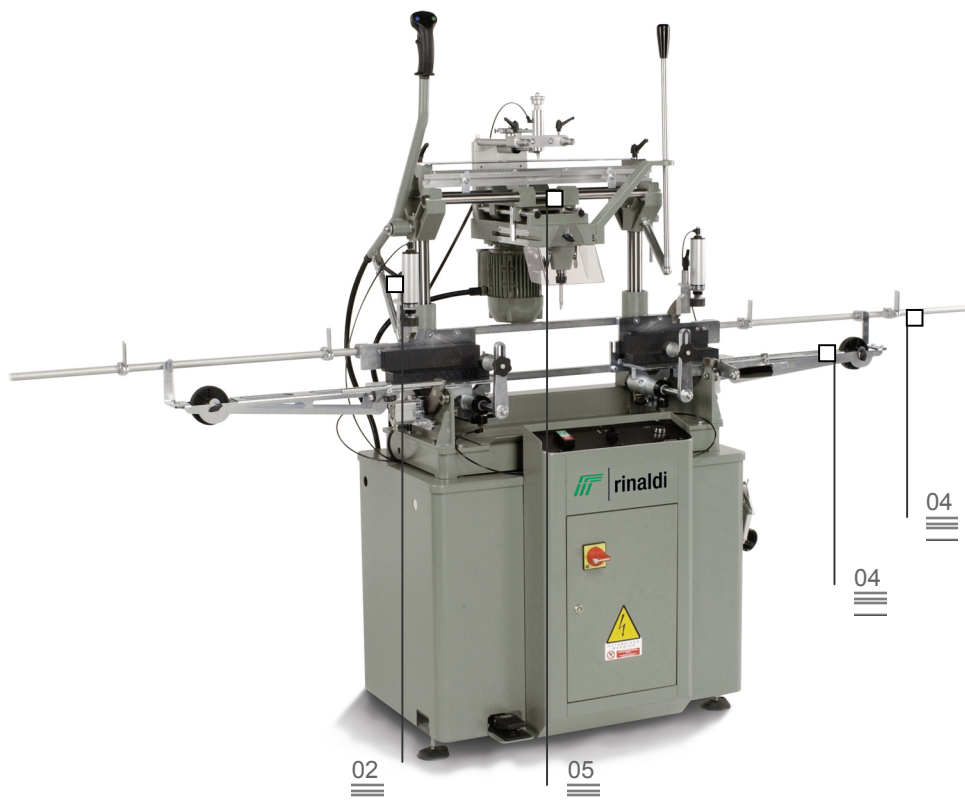
Rotazione pezzo 01



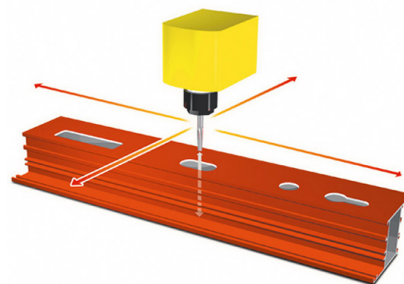
Morse 02

Copia 360 S

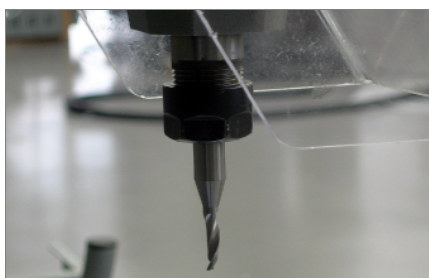
Pantografo manuale



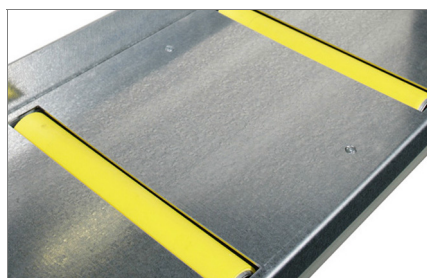
Le tecnologie complementari svolgono un ruolo importante nella realtà d'officina, in quanto la gamma prodotti consta degli strumenti studiati per offrire la soddisfazione di esigenze particolari. Per le tutte lavorazioni di fresatura, foratura, intestatura, limatura, posizionamento profili e riscontro misura, la gamma Emmegi offre un ampio spettro di macchine dedicate. Copia 360 S è un pantografo monotesta a comando manuale, movimento di traslazione testa attraverso leva indiretta. Il sistema di rotazione del piano morsa (brevettato) permette di ruotare rapidamente il pezzo di 90° senza sbloccare le morse; 2 arresti pneumatici assicurano il bloccaggio. Questo dispositivo velocizza e rende più precise le lavorazioni da eseguirsi su 2 facce del pezzo. Effettuando lavorazioni passanti si lavorano fino a 4 facce senza sbloccare il pezzo. Il tastatore pneumatico con traslazione pneumatica a 6 memorie regolabili permette un rapido e preciso piazzamento della macchina.



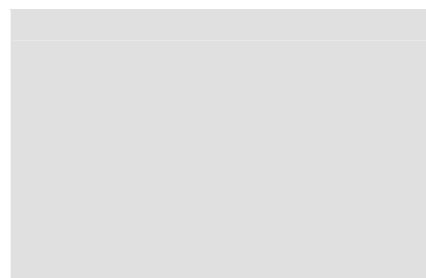
Cambio rapido utensile 03



Battute e rulliere 04



Bloccaggio testa in posizione 05



Copia 360 S

Pantografo manuale

01 Rotazione pezzo

Attraverso il pedale di sblocco, la ralla con movimento rotatorio, può essere movimentata manualmente con bloccaggio su posizioni predefinite mediante arresti pneumatici, per le lavorazioni da effettuare sulle altre facce del profilo.

02 Morse

La macchina dispone di morse orizzontali e verticali, a comando pneumatico con dispositivo di bassa pressione e regolabili manualmente, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina.

03 Cambio rapido utensile

Il cambio utensile, con attacco a baionetta, avviene molto velocemente agendo sul dispositivo di bloccaggio mandrino e sfilando manualmente l'utensile

04 Battute e rulliere

Le rulliere posizionate a destra e sinistra forniscono supporto alla lavorazione di profili di lunghezze considerevoli. Inoltre un sistema di battute, anch'esse destra e sinistra, a regolazione manuale, consente di posizionare correttamente il pezzo in macchina portandolo nell'area di lavorazione.

05 Bloccaggio testa in posizione

La traslazione orizzontale avviene pneumaticamente nelle memorie impostate consentendo il bloccaggio dell'unità di fresatura in posizioni predefinite del profilo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motore 2 velocità: 0,35 / 0,45 kW

Velocità utensile: 5000 + 10000 giri/min.

Corse (X-Y-Z): 360, 120, 175 mm

Capacità morse A 90°: 200x200 H mm

Attacco utensili con pinza max: Ø10 mm

Morse orizzontali e verticali con dispositivo di bassa pressione

Pulsante bloccaggio mandrino per cambio utensile

Ganasce morsa regolabili, in PVC

Ganasca supplementare per lavorazione di profili fascia

Fresa monotagliante Ø 5 e 10 mm

Pinza porta-fresa completa di ghiera Ø 10 mm

Punta tastatore a 3 diametri

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione olio

Maschera con figure standard

Aste destra e sinistra millimetriche con 4 battute escludibili

Rulliera destra e sinistra di supporto profilo L=500 mm

Pistola ad aria compressa per pulizia

Vaschetta rimovibile raccogli-truciolo e refrigerante