

## GRUPPO ELETTROGENO GE 6000 BS PLUS



- Motore benzina Honda OHV
- Protezione motore (oil alert)
- Alternatore asincrono
- Avviamento a strappo
- Protezioni: differenziale e termico
- Barella protettiva
- Carrello traino manuale (a richiesta)

| Equipaggiamento standard | Motore benzina  | Raffreddam. ad aria | A strappo | Arresto motore (olio) |  |  |  |   |  |
|--------------------------|---|---------------------|-----------|-----------------------|--|--|--|---|--|
|                          |   |                     |           |                       |  |  |  |   |  |
|                          |   |                     |           |                       |  |  |  |   |  |
| Accessori a richiesta    | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Spina 400V 16A 3PNT (T)</li> <li>● Spina 230V 16A 2PT (M)</li> </ul> |                     |           |                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kit contaore</li> <li>● Kit messa a terra MT10</li> </ul> |  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Carrello traino manuale CTM200</li> <li>● Kit prolunga per fumi silenziatore scarico PS 4.5</li> </ul> |  |

### Dati tecnici **GE 6000 BS PLUS**

|  |  |
|--|--|
| <b>GENERAZIONE IN C.A.</b>                     | <b>50 Hz, asincrono, trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole</b> |
| <b>Generazione trifase</b>                     | 6 kVA (4.8 kW) / 400 V / 8.7 A   |
| <b>Generazione monofase</b>                    | 5 kVA / 230 V / 21.7 A   |
| <b>Servizio</b>                                | 100%   |
| <b>Cos φ</b>                                   | 0.8  |
| <b>Classe di isolamento</b>                    | H  |
| A richiesta altre tensioni e frequenze (60 Hz) |  |

|   |  |
|---|--|
| <b>MOTORE</b>   | <b>Benzina 4-tempi, raffreddamento ad aria</b> |
| <b>Tipo</b>   | Honda GX 390                                   |
| <b>Potenza *</b>  | 8.4 kW (11.4 HP)                               |
| <b>Regime</b>   | 3000 giri/min                                  |
| <b>Cilindrata</b>   | 389 cm <sup>3</sup>                            |
| <b>Cilindri</b>   | 1  |
| <b>Consumo carburante</b>                                 | 313 g/kWh                                      |
| * La potenza erogata è riferita alla normativa ISO 3046/1 |  |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| <b>SPECIFICHE GENERALI</b>  |                         |
| <b>Capacità serbatoio</b>   | 6.5 l                   |
| <b>Autonomia (75%)</b>  | 3 h                     |
| <b>Protezione</b>   | IP 23                   |
| <b>Dimensioni LxIxH (mm) *</b>  | 870x525x590             |
| <b>Peso *</b>   | 100 kg                  |
| <b>Rumorosità</b>   | 99 LWA (74 dB(A) - 7 m) |
| * I valori riportati includono tutte le sporgenze senza l'accessorio CTM. |                         |

**I valori sopra riportati sono nominali; per ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.**