



465 LT/24H

CAPACITÀ DI
CONDENSAZIONE



R410a

REFRIGERANTE
ECOLOGICO

DEUMIDIFICATORE D'ARIA INDUSTRIALE MODELLO **DRY-6500 CT**

Scheda tecnica con ultima revisione 07/2022

Adatto per Grandi magazzini, locali industriali, caseifici e locali stagionatura salumi e formaggi, industrie alimentari, piscine e palestre, alberghi, autorimesse, cantine e locali interrati e altro.



Codice prodotto:**DRY-6500 CT****Fornitore:****TECNOKLIMA SRL**

Via della Repubblica, 1 ABCD 40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy
 Telefono (+39) 051/6056846 - 051/6066593 - Fax (+39) 051/761367
 Email info@tecnoklima.it - assistenza@tecnoklima.it
 Sito web www.tecnoklima.it

Deumidificatori industriali per grandi superfici canalizzabili, con installazione fissa o carrellabile; ideali per trattare grandi quantità d'aria. Deumidificatori aria industriali per grossi ambienti dotati di struttura e pannellature realizzate in lamiera di acciaio zincato, verniciato con resine epossidiche, batterie in tubi rame e pacco alettato in alluminio, compressore alternativo ermetico di elevate prestazioni, ventilatore centrifugo ad alta prevalenza. Sono dotati di valvola termostatica, pressostati di minima e di massima, filtro deidratatore. Una scheda elettronica dedicata, collegata alla sonda antigelo, controlla lo sbrinamento del deumidificatore e i principali parametri di funzionamento. L'installazione dei deumidificatori industriali non richiede opere murarie; la loro collocazione ideale è in ambito industriale. La possibilità di canalizzare il flusso d'aria dei nostri deumidificatori industriali consente l'inserimento delle macchine in locali tecnici adatti allo scopo, adiacenti alle zone di controllo umidità, e di distribuire uniformemente l'aria deumidificata ottimizzando lo spazio disponibile nel locale stesso. I nostri deumidificatori industriali sono disponibili con aria di uscita superiore (a richiesta) oppure posteriore. I deumidificatori sono eventualmente integrabile con applicazione di pompa di scarico condensa.

Deumidificatore industriale DRY-6500 CT disponibile con canalizzazioni o ad installazione fissa. Deumidificatore indicato per medi/grandi ambienti, adatto per lavori gravosi. Disponibile nella versioni: standard, sbrinamento a gas caldo e ICE, per locali con basse temperature. Dotato di compressori di ultima generazione, per offrire eccellenti prestazioni nelle più svariate condizioni ambientali. Pannellature asportabili per agevolare ispezioni ed opere di manutenzione. Struttura interamente in lamiera zincata e verniciata per garantire una lunga durata e prestazioni di eccellenza nel tempo. Unità estremamente versatile nell'utilizzo e nell'installazione, grazie all'espulsione verticale dell'aria di processo e alla possibilità di canalizzare la stessa quando necessario. L'unità DRY-6500 CT può essere installata su carrelli forniti di ruote per agevolare gli spostamenti. Alimentazione V/Ph/Hz 400/3/50. Possiede un filtro aria lavabile, refrigerante ecologico R410A, adatto soprattutto ad usi commerciali ed industriali. Tutte le unità sono sottoposte ad un collaudo funzionale prima della spedizione.



Batterie di pre e post raffreddamento

Nuova elettronica con autodiagnosi e allarme remotabile

Deum. remoto meccanico + deum. digitale alta precisione



Filtro aria con telaio per ripresa canalizzabile

Curve di espulsione aria

Deumidostato elettronico remoto

VERSIONE

DRY-6500 CT /STD (standard): campo di lavoro temperatura +10/+36°C

DRY-6500 CT /S (sbrinamento g/c): campo di lavoro temperatura +1/+36°C

DRY-6500 CT /ICE (basse temperature): campo di lavoro temperatura -1/+36°C

PANNELLO DI CONTROLLO



- Deumidostato digitale elettronico
- Pannello elettronico facile e intuitivo
- Visualizzazione umidità e temperatura attuale
- Visualizzazione umidità desiderata
- Visualizzazione autodiagnosi
- Stato unità

APPLICAZIONI

Deumidificatore industriale DRY-6500 CT ideale per ambienti come: magazzini, ambienti industriali, caseifici, locali stagionatura salumi, industrie alimentari, piscine e palestre, alberghi e hotel, depositi materiale igroscopico, autorimesse, cantine e locali interrati, archivi, celle frigorifere, ecc.

- Installazione a pavimento
- Installazione su carrello
- Installazione con canali
- Installazione a lancio libero

DATI TECNICI

Alimentazione	400/3+N/50 V/Ph/Hz
Refrigerante	R410A
Capacità di deumidificazione (35°C - 80% u.r.)	465 l/24h
Potenza massima assorbita	7,0 kW
Corrente massima assorbita	16,5 A
Portata d'aria totale	4000 m ³ /h
Prevalenza statica utile ventilatore di mandata	50 Pa
Compressore	n. 1
Livello di pressione sonora (campo libero a 1 mt)	68 db(A)
Campo di lavoro umidità	45-99% u.r.
Dimensioni unità con batterie di pre/post (altezza x larghezza x profondità) e peso	198 x 82 x 83 cm - 197 Kg
Aumento temperatura aria (temp. ambiente 20°C - 60% u.r.)	+5,4°C
Carico termico in ambiente (temp. ambiente 20°C - 60% u.r.)	7,4 kW

Le batterie di pre e post raffreddamento integrate all'unità sono ideali per controllare la temperatura ambientale e parallelamente aumentare l'efficienza in condensazione.

Il deumidificatore CT è equipaggiato da due diverse batterie: la prima costituita da una sezione di pre raffreddamento e la seconda destinata al post raffreddamento.

Le due sezioni devono essere alimentate con acqua refrigerata nella quantità e alle temperature previste. Le due sezioni di pre e di post raffreddamento assicurano una maggiore efficienza e più elevate prestazioni in termini di capacità di deumidificazione, oltre alla presenza della sezione di post raffreddamento che, se necessario, può controllare la temperatura ambiente secondo i dati di progetto previsti e funzionali delle nostre unità. Le funzioni di controllo di temperatura sono gestite dal pannello elettronico integrato, dalla sonda di temperatura attiva industriale e dalla valvola a tre vie.

Maggiore efficienza in termini di capacità di condensazione e controllo della temperatura ambiente rendono le nostre unità della linea con controllo di temperatura ideali nei processi produttivi, di trasformazione o di lavorazione materiali che richiedono precise condizioni di temperatura e umidità.

RESE TOTALI BATTERIE DI PRE E POST RAFFREDDAMENTO:

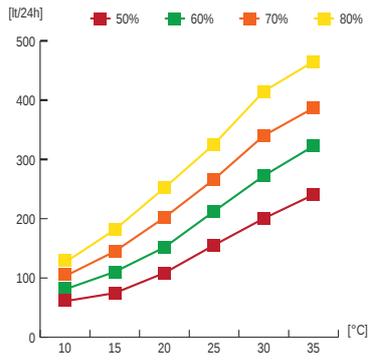
Resa totale batteria di PRE raffreddamento (acqua in/out a 9/12,4°C e temperatura 25°C)	8,3 KW
Resa totale batteria di POST raffreddamento (acqua in/out a 9/12,4°C e temperatura 25°C)	8,3 KW

Batteria di pre raffreddamento - La batteria di pre raffreddamento posta sul davanti dell'unità ideale per aumentare l'efficienza di condensazione. La sezione di pre raffreddamento assicura una maggiore efficienza e più elevate prestazioni in termini di capacità di deumidificazione.

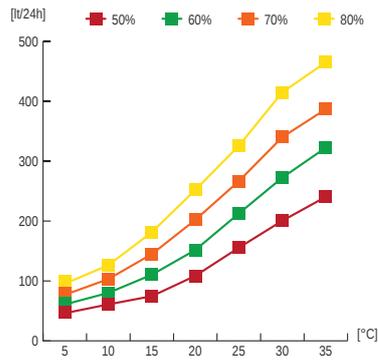
Batteria di post raffreddamento - La batteria di post raffreddamento posta sopra l'unità serve per il controllo di temperatura ambientale. La sezione di post raffreddamento assicura una maggiore efficienza e più elevate prestazioni in termini di capacità di deumidificazione, oltre che il controllo della temperatura ambientale.

Aria esterna	50%	60%	70%	80%
-1°C	35,2	49,9	62,7	71,3
0°C	37,2	52,4	66,1	75,6
5°C	46,1	60,7	76,8	95,3
10°C	60,8	80,0	103,0	126,2
15°C	74,5	110,3	144,7	181,3
20°C	108,4	151,6	201,9	251,9
25°C	155,4	212,5	266,5	325,6
30°C	200,4	272,4	340,1	414,8
35°C	240,4	322,5	386,7	465,2

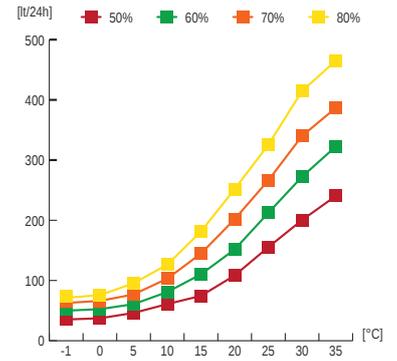
PERFORMANCE



Versione STANDARD
campo di lavoro +10/+36°C

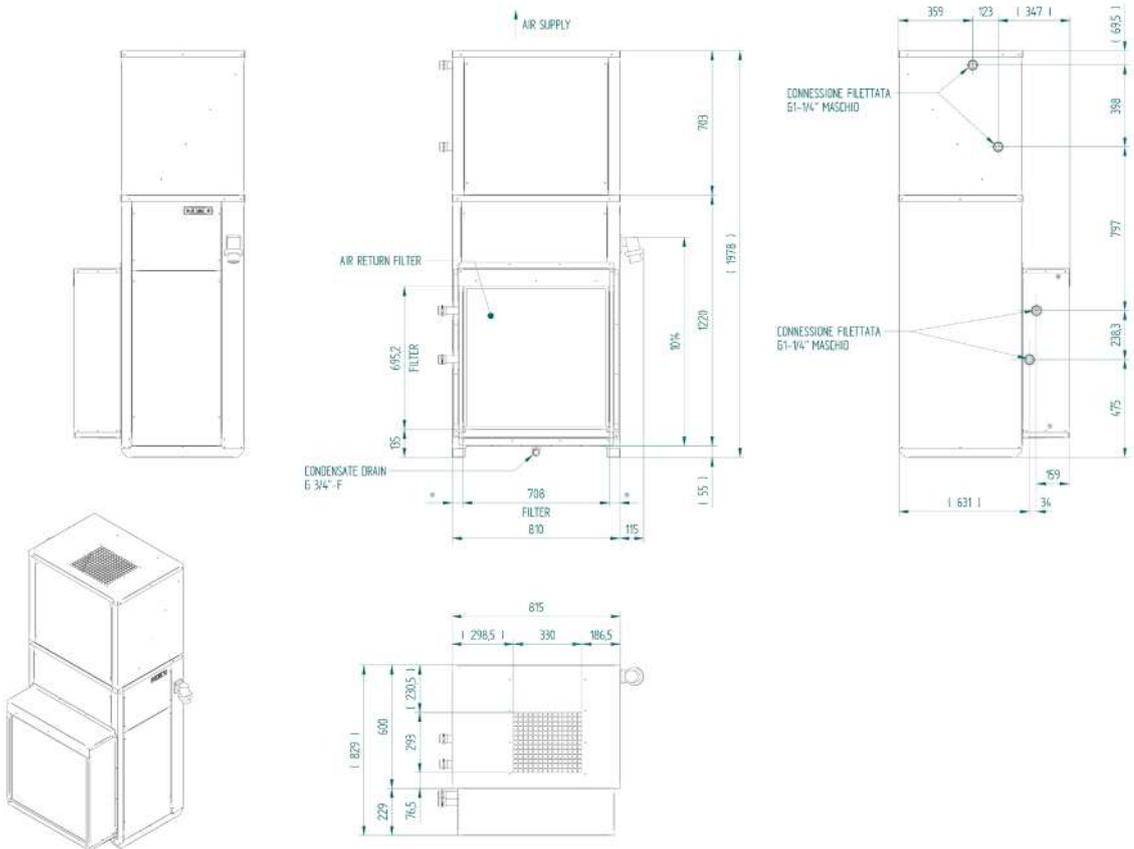


Versione SBRINAMENTO G/C (I/S)
campo di lavoro +1/+36°C



Versione BASSE TEMPERATURE (ICE)
campo di lavoro -1/+36°C

DIMENSIONALE



TECNOKLIMA SRL

Tattamento aria per aziende e privati

Sede amministrativa e magazzino:
Via della Repubblica, 1 ABCD
40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy

Telefono +39 051/6056846 - 051/6066593
Email info@tecnoklima.it
Web www.tecnoklima.it

 **TecnoKlima**

Il produttore si riserva il diritto di apportare variazioni migliorative ai propri prodotti senza preavviso. Le caratteristiche possono subire variazioni dipendentemente da modifiche apportate per eventuali personalizzazioni.