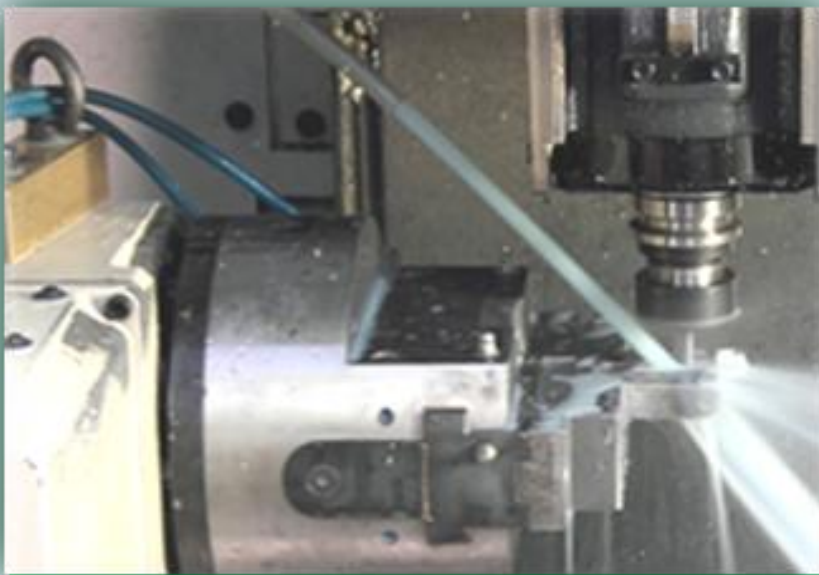
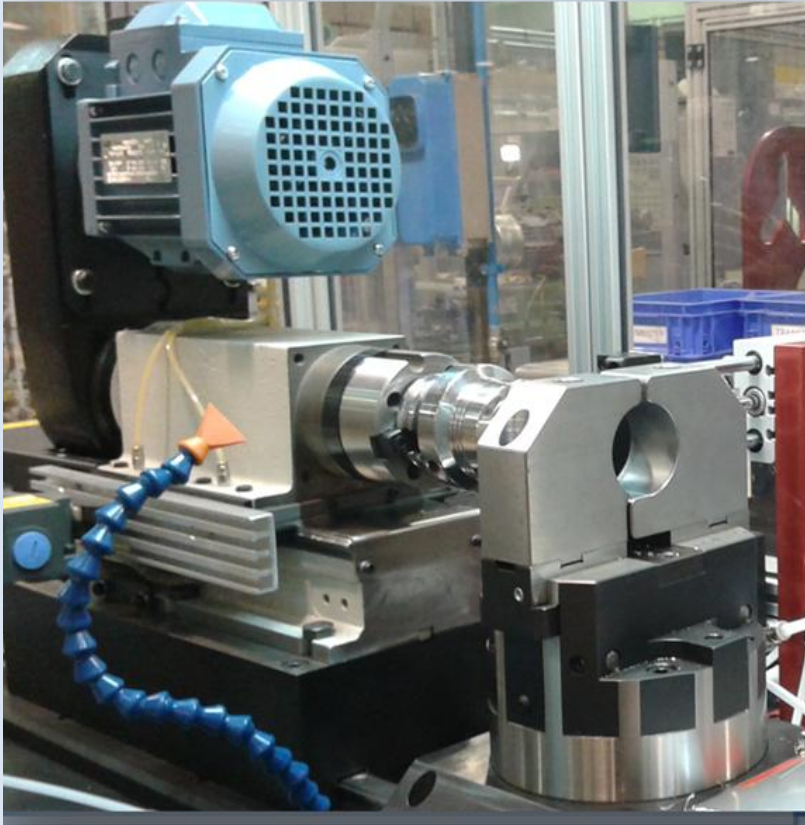


Morse autocentranti



Per macchine speciali, Transfer e centri di lavoro

Costruite integralmente in acciaio al cromo nichel, temprate a 58 HRC e rettificate.

Assicurano:

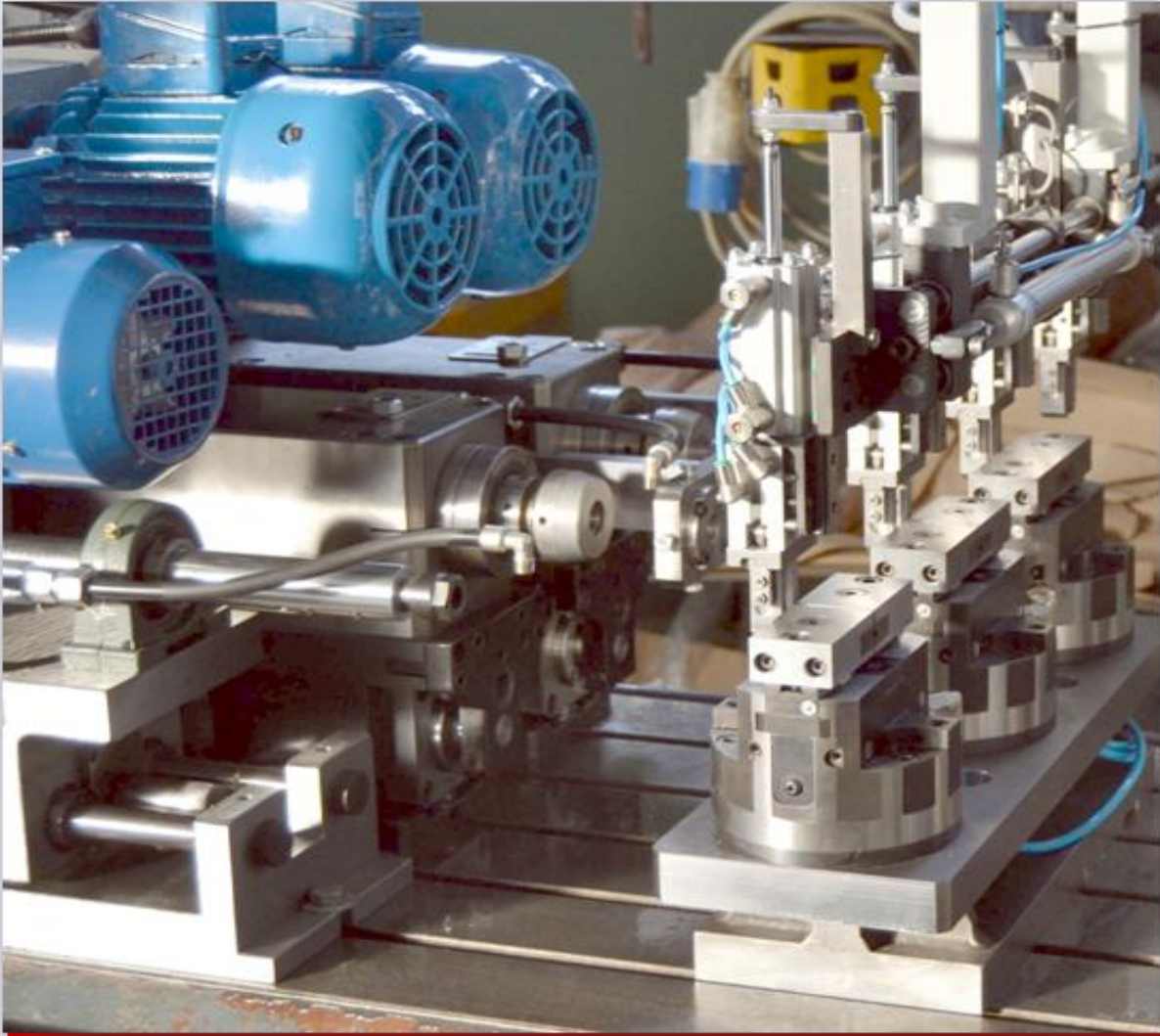
- **Massima precisione**
- **Grande forza di bloccaggio**
- **Perfetto funzionamento e durata nel tempo**

Inserendo le ganasce nelle apposite guide situate nei carri della morsa si possono bloccare saldamente vari pezzi di diverse dimensioni e forme

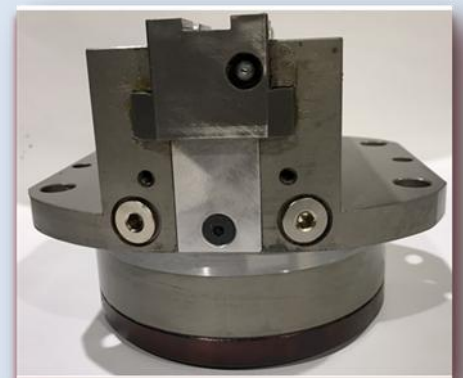
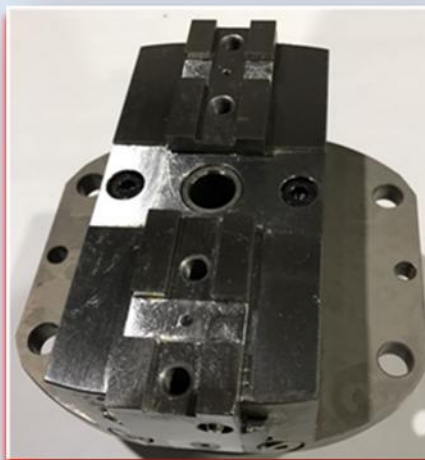


Anche come Pinze di presa

Funzionamento Pneumatico e Idraulico



Corpo monolitico in acciaio al cromo nichel, temprate a 58 HRC



Anche nella versione “da incasso”

Modello:	90	120	165
A Ø corpo	88	120	165
B	14	16	25
C	5,5	5,5	5,5
D	77	95	140
E	M8	M10	M12
F	35	44	63
G	5	6	8,5
H	3,5	3,5	4
I	8	10	16
K	20	25	40
L	20	26	40
M	47	60	90
N	5 MA	1/8 gas	1/4 gas
O	5 MA	M5	1/8 gas
P	27,2	38,5	48
Q	61,5	87,5	118
R	71	101	136
S	35,5	50,5	68
T	33	46,75	61
U Ø	6,5	8,5	10,5
V	6	6,5	10
W aperto	98	128,5	182
Y aperto	64	87,5	122
Z	M6	M8	M10

Modello	Corsa tot. mm	Chiusura a 6 bar	Peso kg
IMMED 90	10	129 kg	3
IMMED 120	12	300 kg	6
IMMED 165	20	505 kg	17
Max 10 bar ad aria, 20 bar ad olio			

