



RASANTE BICOMPONENTE A BASE CEMENTIZIA PER RIVESTIMENTI DECORATIVI



- Non teme l'umidità
- Bassi spessori 1-3 mm
- Assenza di odori
- Ricopertura in aderenza su piastrelle senza demolizioni
- Rapidità di esecuzione da 2 a 3 mani sovrapposte
finiture comprese (protezione con resine o cere) nelle 12 ore
- Rivestimenti continui privi di fughe e fessure
- Finiture naturali





MINIRASEX

RASANTE BASE CEMENTIZIO BICOMPONENTE PER RIVESTIMENTI DECORATIVI

DESCRIZIONE

E' un premiscelato a base di leganti idraulici, bicomponenti che permette di ottenere rivestimenti lisci e uniformi. Le sue caratteristiche fisico-meccaniche permettono di realizzare rivestimenti a basso spessore continui e con elevate resistenze all'abrasione. Utilizzabile anche su superfici verticali. Minirasex è il primo strato che compone il Sistema Minirasex.

CAMPI DI IMPIEGO

MINIRASEX è versatile e di facile applicazione. Applicabile direttamente su superfici mineraliche, assorbenti e non assorbenti preventivamente preparate permette di ottenere pavimentazioni e rivestimenti ad alto effetto decorativo per:

- negozi e showroom
- edilizia privata e residenziale
- centri benessere
- laboratori
- bar e ristoranti
- in generale in tutti quei casi in cui sia richiesto un effetto nuvolato o spatolato.

VANTAGGI

- Le superfici rivestite con MINIRASEX sono a basso spessore, continue, monolitiche e ad elevato effetto decorativo.
- Minirasex è colorabile con i toner colori secondo la nostra cartella colori
- Privo di odori
- L'alta capacità adesiva del MINIRASEX non richiede la demolizione dei sottofondi esistenti e permette di ottenere rivestimenti continui a basso spessore (c.ca 2 mm) su superfici come ad esempio ceramica, marmo, intonaco, cemento, legno e metallo.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Le superfici devono essere piane, pulite, esenti da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque da ciò che possa nuocere all'adesione. Le superfici dovranno essere idoneamente irruvidite con le idonee attrezzature meccaniche.

Su superfici non assorbenti (ceramica, marmo ecc.), dopo la preparazione, occorre rasare le superfici con UMIFOND 3C (vedi scheda tecnica), interponendo una rete sistemica d'armatura.

Preparazione della Miscela

Il MINIRASEX è fornito in confezioni predosate. Se richiesta aggiungere la colorazione necessaria (toner colore) essenzialmente nel comp. B (parte liquida) e agitare molto bene.

Versare lentamente sotto agitazione il comp. B nel comp. A e continuare fino ad omogenizzazione, aggiustare la densità con piccole aggiunte d'acqua ed applicare a spatola liscia.

Il rapporto di miscelazione tra i due componenti in peso è di 17 : 5.

Nel caso di applicazione a due mani carteggiare con carta vetro fine tra una mano e l'altra.

FINITURA

Se è necessaria una superficie molto liscia, applicare uno strato di finitura con MINIRASEX FINE (v.scheda tecnica). MINIRASEX può essere finito con vari tipi di agenti impregnanti. Come finitura opaca o lucida, consigliamo la verniciatura con VERNILUX POL TRO / TRL trasparente. Oppure col prodotto ibrido e dalle elevate resistenze HYBRID n-coat. In ogni caso si consiglia di trattare la superficie con cera protettiva, come la nostra APSEWAX.

CONSUMO

- 1,5 kg/m² per mm di spessore.

SPESSORE

circa 2 mm

CONFEZIONI

MINIRASEX è fornito in confezioni predosate. componente A = tanica da 17 kg
componente B = tanica da 5 kg

PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione del MINIRASEX devono essere pulite subito dopo l'utilizzo con acqua, meglio se tiepida.

STOCCAGGIO

12 mesi negli imballi originali non aperti, MINIRASEX deve essere immagazzinato in un ambiente fresco e asciutto.



DATI TECNICI

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	Comp. A	Comp. B
Aspetto	polvere	liquido
Colore	bianco	bianco
Peso Specifico (g/cm ³)	1,9	1,01
Viscosità a + 23 °C (mPa·s)	-	150
Conservazione	12 mesi se conservato in modo adeguato negli imballi originali e in luogo asciutto e in assenza di umidità	
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 1999/45/CE	Irritante. Prima dell'uso consultare il paragrafo "Salute Sicurezza Avvertimenti" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza	

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)	
Rapporto di miscelazione	A : B = 17 : 5
Colore dell'impasto (escluso toner colore)	bianco / grigio
Peso Specifico dell'impasto (g/cm ³)	1,95 (A+B)
Temperatura di applicazione	da +8°C a +35°C
Consistenza della miscela	pasta
Tempo di lavorabilità a +20°C	30 min.
Tempo di essiccazione al tatto	ca 2-4 ore
Tempo di attesa tra la prima e la seconda mano	4-6 ore
Pedonabilità	12 / 24 ore
Tempo di presa finale	7 gg

RESISTENZE MECCANICHE			
Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Prestazioni del prodotto	
Resistenza a flessione	ASTM D 790	28 gg	11-13 MPa
Resistenza a compressione	ASTM D 695	28 gg	28-35 MPa



**SALUTE E SICUREZZA
AVVERTIMENTI****RISCHI**

Irritante per gli occhi e per la cute e per i polmoni

PRECAUZIONI DI IMPIEGO

Tenere fuori dalla portata dei bambini Evitare il contatto con gli occhi. Indossare occhiali protettivi adatti. Evitare prolungati e ripetuti contatti con la cute. Usare guanti adatti. Indossare indumenti protettivi. Evitare l'inalazione della polvere. In caso di ventilazione insufficiente, usare attrezzatura respiratoria adatta. Lavare gli indumenti sporchi prima di riutilizzarli.

PRIMO SOCCORSO

Lavare bene la cute esposta al contatto con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, risciacquare abbondantemente con acqua. Per difficoltà respiratorie, spostare la persona all'aria fresca.

SMALTIMENTO

Smaltire in discarica nel rispetto delle leggi locali

SCOPRI TUTTI I PRODOTTI APSE E SCARICA LE SCHEDE TECNICHE DIRETTAMENTE DAL SITO



www.apsebg.it

**CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE EN 1504-2**

Caratteristiche prestazionali	Prestazione del prodotto	Metodo di prova
Permeabilità alla CO ₂	R > 50	EN 1062-6
Permeabilità al vapore acqueo	Classe I	EN ISO 7783-2
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	< 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}	EN ISO 1062-3
Forza di aderenza per trazione diretta	> 2,0 N/mm ²	EN 1542
Resistenza alla fessurazione	NPD	EN 1062-7
Resistenza all'urto	NPD	EN ISO 6272-1
Shock termico	NPD	EN 13687-5
Resistenza all'abrasione	NPD	EN ISO 5470-1
Resistenza attacco chimico severo	NPD	EN 13529
Ritiro sostanze pericolose	Il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	EN 13687-5
Reazione al fuoco	A1FL	EN 13501-1
Ritiro lineare	NPD	EN 12617-1
Coefficiente di espansione termica	NPD	EN 1770
Taglio obliquo	NPD	EN ISO 2409
Compatibilità termica	NPD	EN 13687-1
Resistenza chimica	NPD	EN ISO 2812-1
Resistenza allo strisciamento	NPD	EN 13036-4
Esposizione agli agenti atmosferici artificiali	NPD	EN 1504-2
Comportamento antistatico	NPD	EN 1081
Resistenza alla compressione	NPD	EN 12190
Aderenza su cls umido	Nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione, nessuna scagliatura	EN 13578

